

## Oberflächenbearbeitung



## Verwaltungsgebäude

## Produktionsstandort



**Standort: St. Ingbert**



**Key facts (2022): Mitarbeiter 183**

**Umsatz 44 Mio€**

**Wertschöpfung 21 Mio€**

**Zertifiziert nach:**

**IATF 16949,**

**ISO 14001**

**ISO 50001 und**

**ISO 45001**

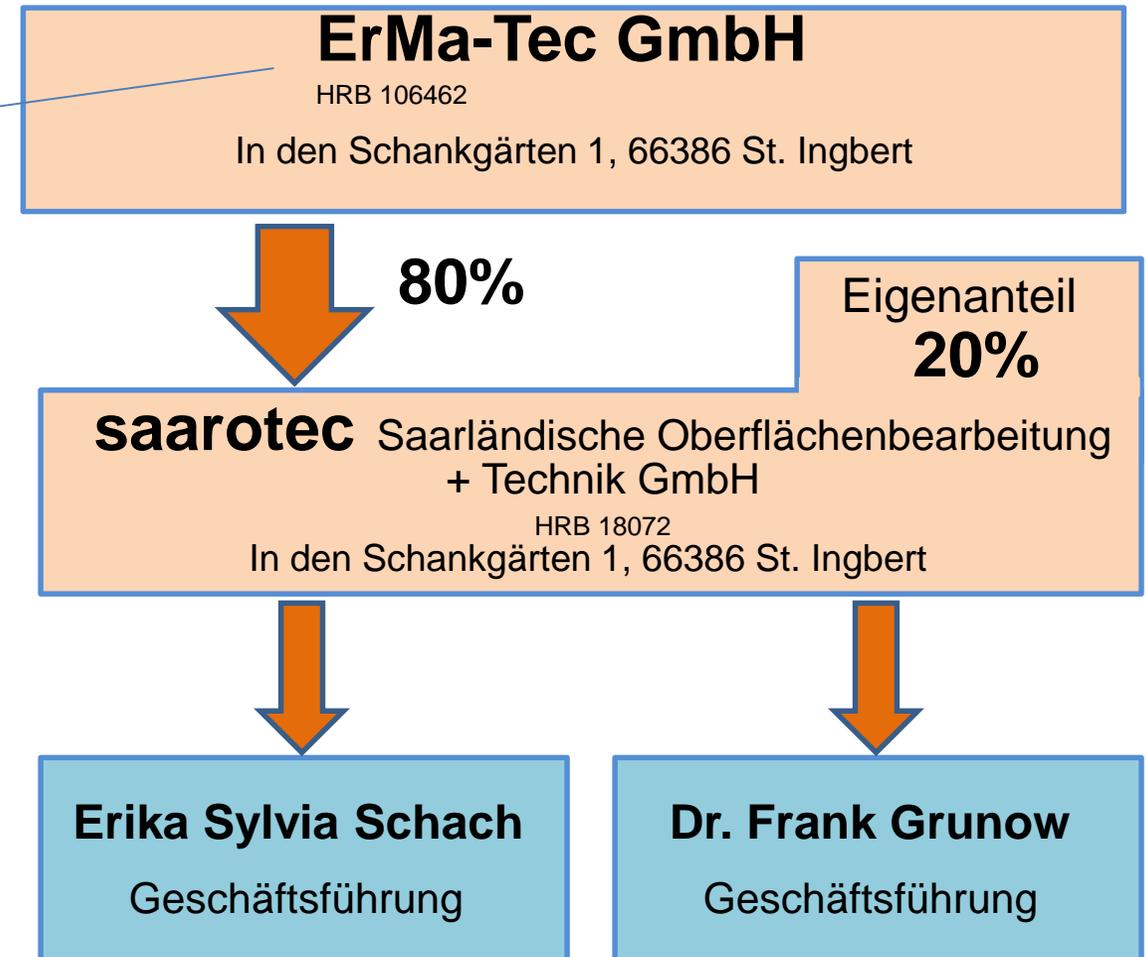


# Eigentümerstruktur

*Gesellschafter der ErMa-Tec sind:  
Erika Schach und Martin Anstadt,  
beide in Managementpositionen der  
saarotec aktiv.*

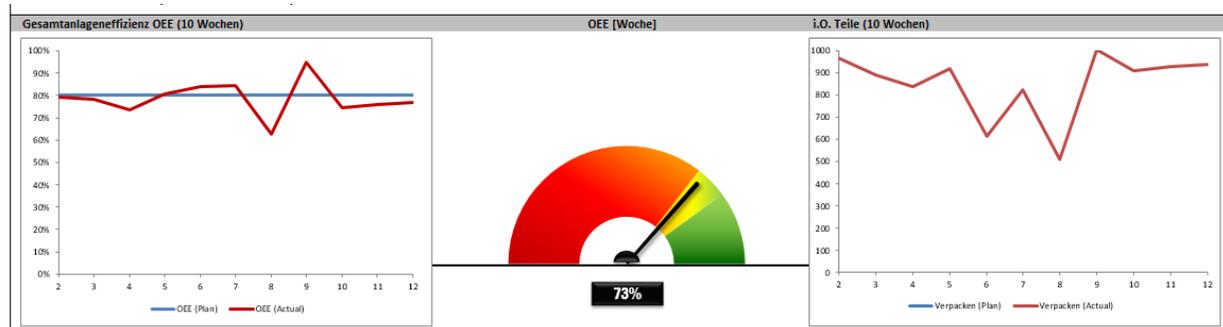
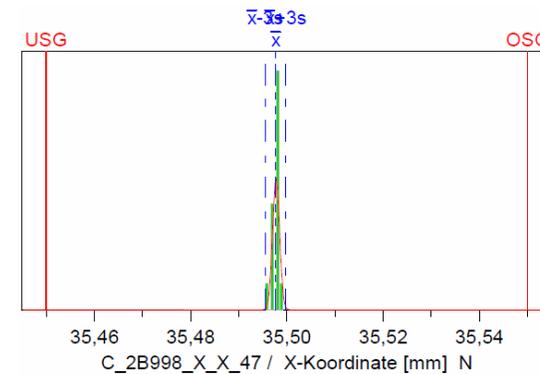


**saarotec**  
dynamic partner



# Key metrics

- Fertigungsfläche:** 13.000 m<sup>2</sup>
- Stückzahlen pro Jahr:** 600.000 Stück
- Arbeitsunfälle HU:** < 20 (auf 1 Mio. Arbeitsstunden)
- Qualität:**
  - Bearbeitungs-Ausschuss < 1,5%**
  - Material-Ausschuss: < 2%**
- Kundenreklamation:** < 300 ppm (Reklamationen)
- Lieferperformance:** > 99%
- OEE:** > 80 %
- Krankenstand:** < 6%





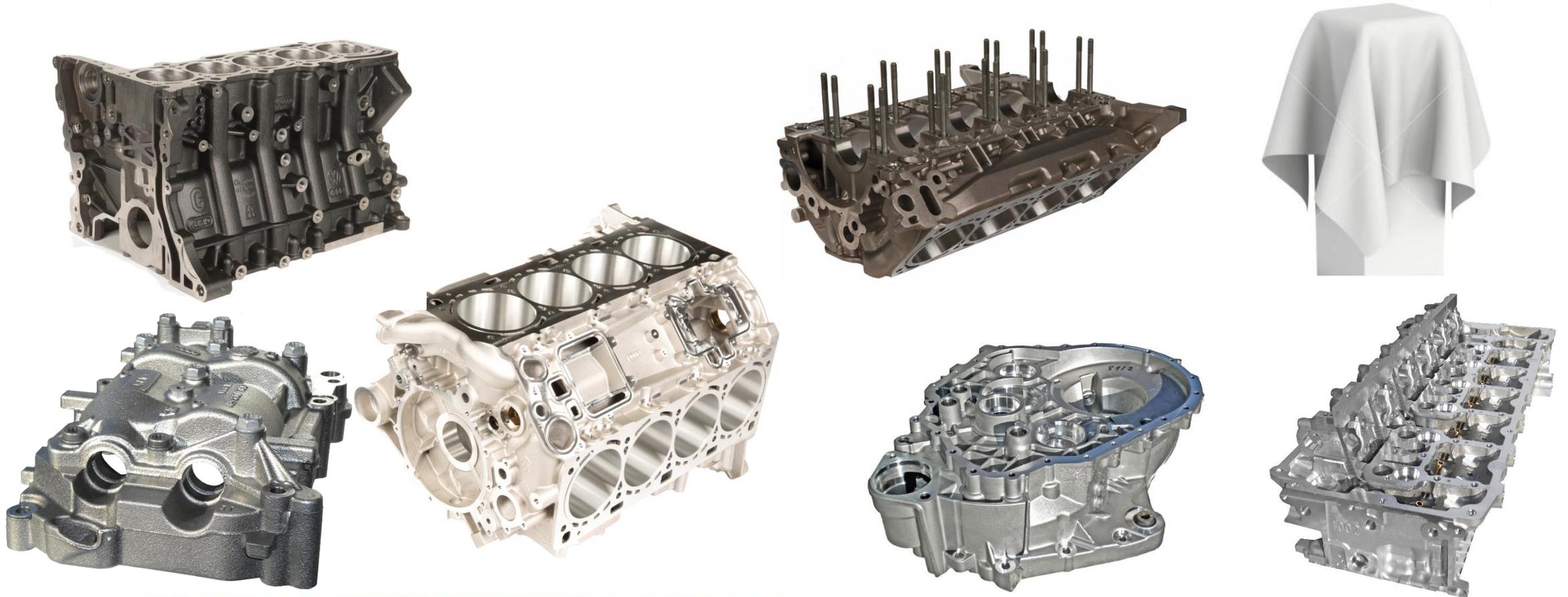
- **Wir sind langjähriger Partner der Automobilindustrie in der Bearbeitung komplexer kubischer Bauteile und bieten unseren Kunden:**
- **Die Bearbeitung komplexer Werkstoffe und Bauteile auf modernen Bearbeitungsmaschinen**
  - **Dreh- , Fräß- und Honoperationen**
  - **Komplexe Prüfoperationen (Geometrie, Lecktest, Oberflächenstrukturen)**
  - **Montage von Anbauteilen**
  - **Qualitätssicherung.**
- **Losgrößenfertigung von Losgröße 1 (Prototypen) bis zu 200.000 Stück im Jahr.**
- **Realisierte Fertigungskonzepte in Einzelbearbeitung, Fertigungszellen oder vollverketteten Linien in Abhängigkeit der gefertigten Volumina.**
- **Die komplette Abwicklung von der Fertigungsentwicklung, Rohteilbeschaffung, Fertigung bis zur Lieferung weltweit.**
- **Wir sind Partner unserer Kunden bei der Bearbeitungsentwicklung neuer Antriebs-technologien**



# Serienbauteile

## Produkte:

**Zylinderkurbelgehäuse, Zylinderköpfe, Getriebegehäuse, Lagertraversen, Prototypen von ...**



Wir fertigen für die anspruchsvollsten Kunden



# Lieferantenportfolio

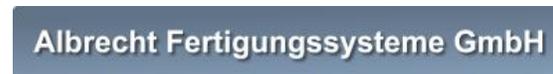
Wir fertigen auf Vorrichtungen und mit Maschinen renommierter Lieferanten

Gießer:

Vorrichtungen:

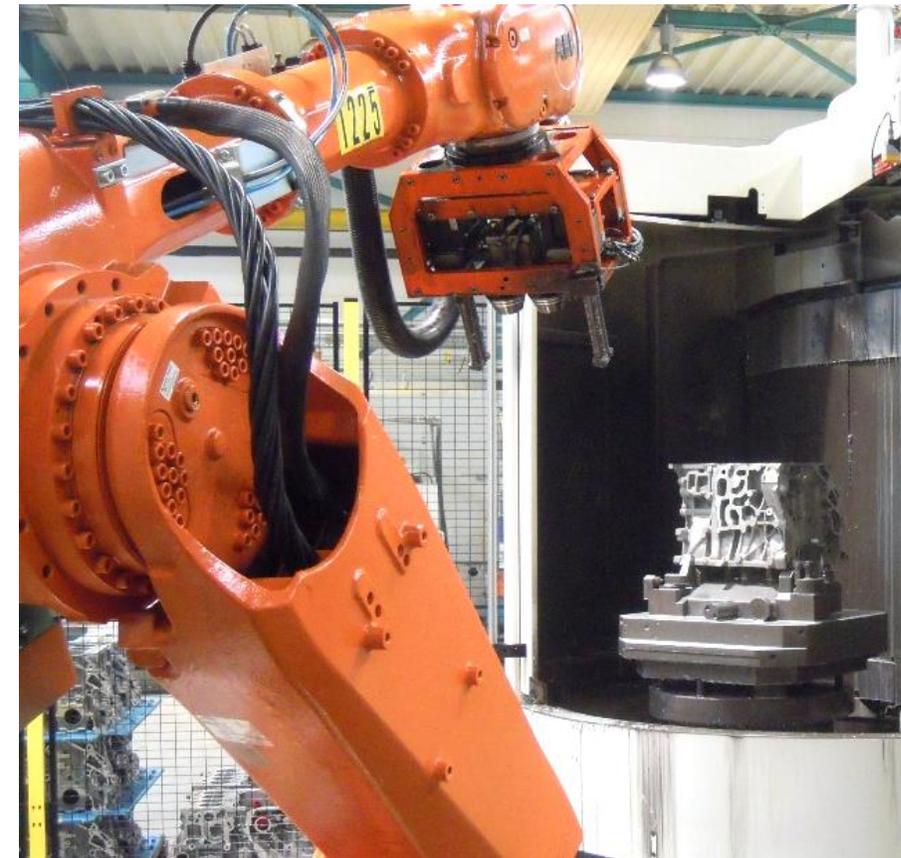
Sonderanlagen:

Bearbeitungsmaschinen  
Werkzeuge und Messtechnik:



# Fertigungskonzepte / Anlagen

**Moderne CNC-Fertigung - BAZ**

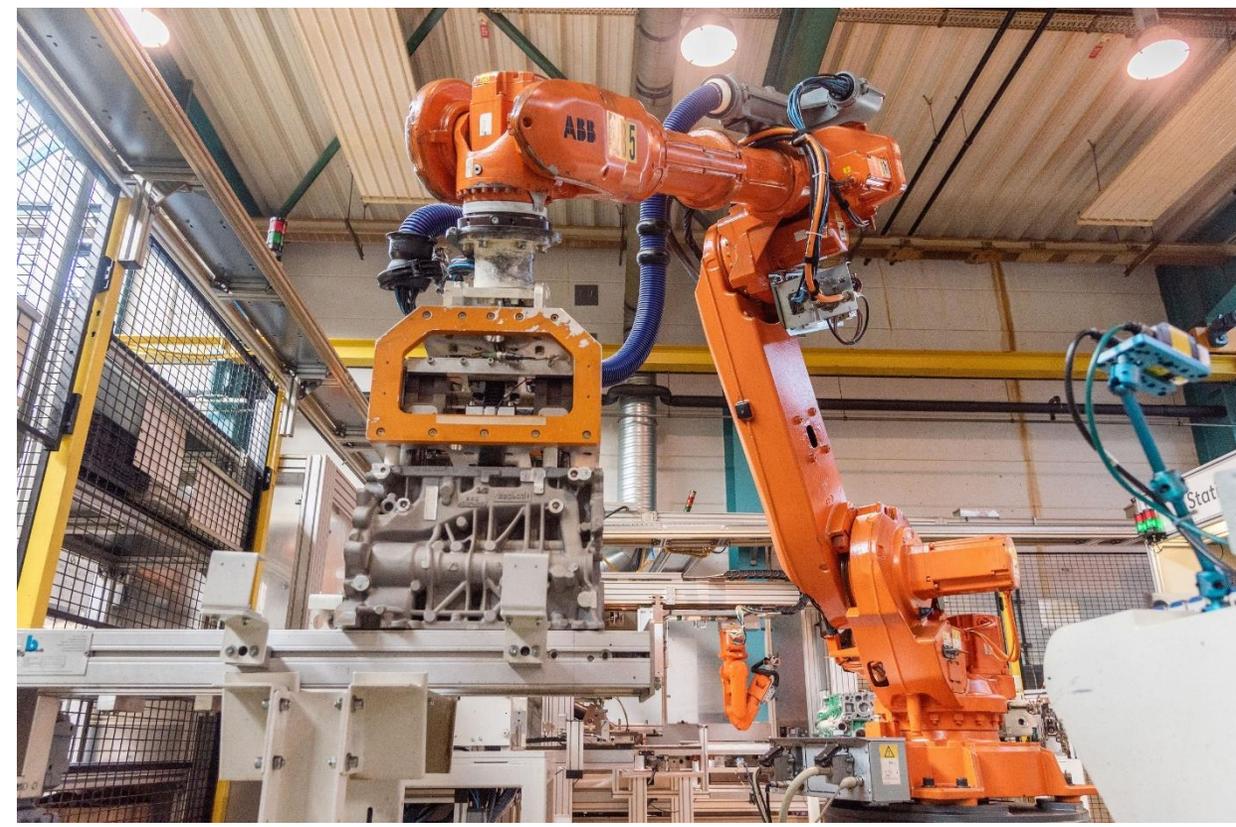


**Honen**



## BMW ZKG: Fertigbearbeitung incl. Buchsen fügen, honen u. montieren

vollautomatisierte Fertigung



## BMW: Fertigbearbeitung incl. Buchsen fügen, honen u. montieren

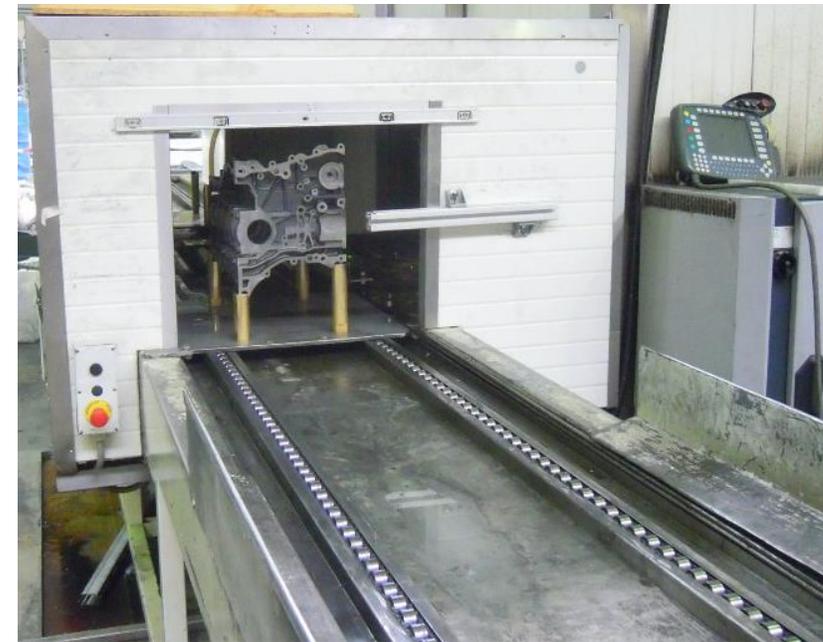
vollautomatisierte Fertigung  
bis zu 3.000 Einheiten / Woche



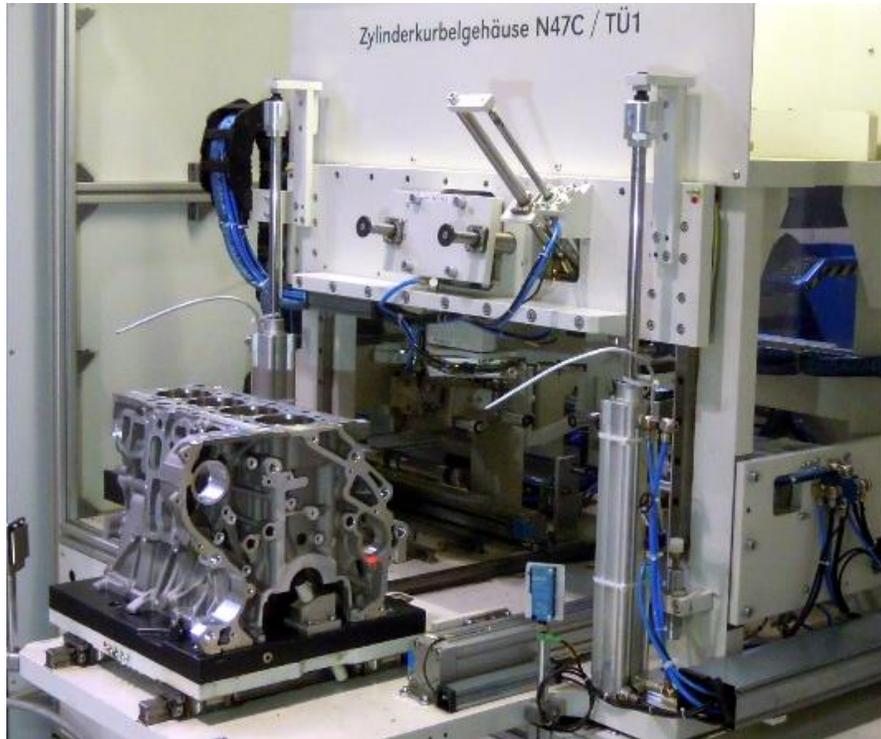
## Reinigen in Industriewaschmaschinen



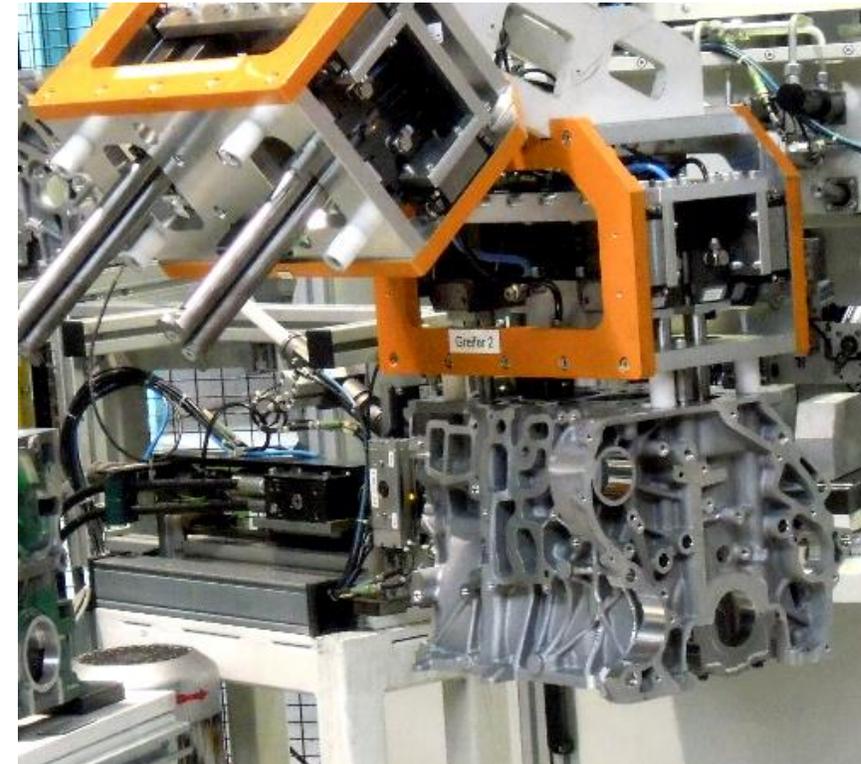
## vollautomatisch mit Hochdruck



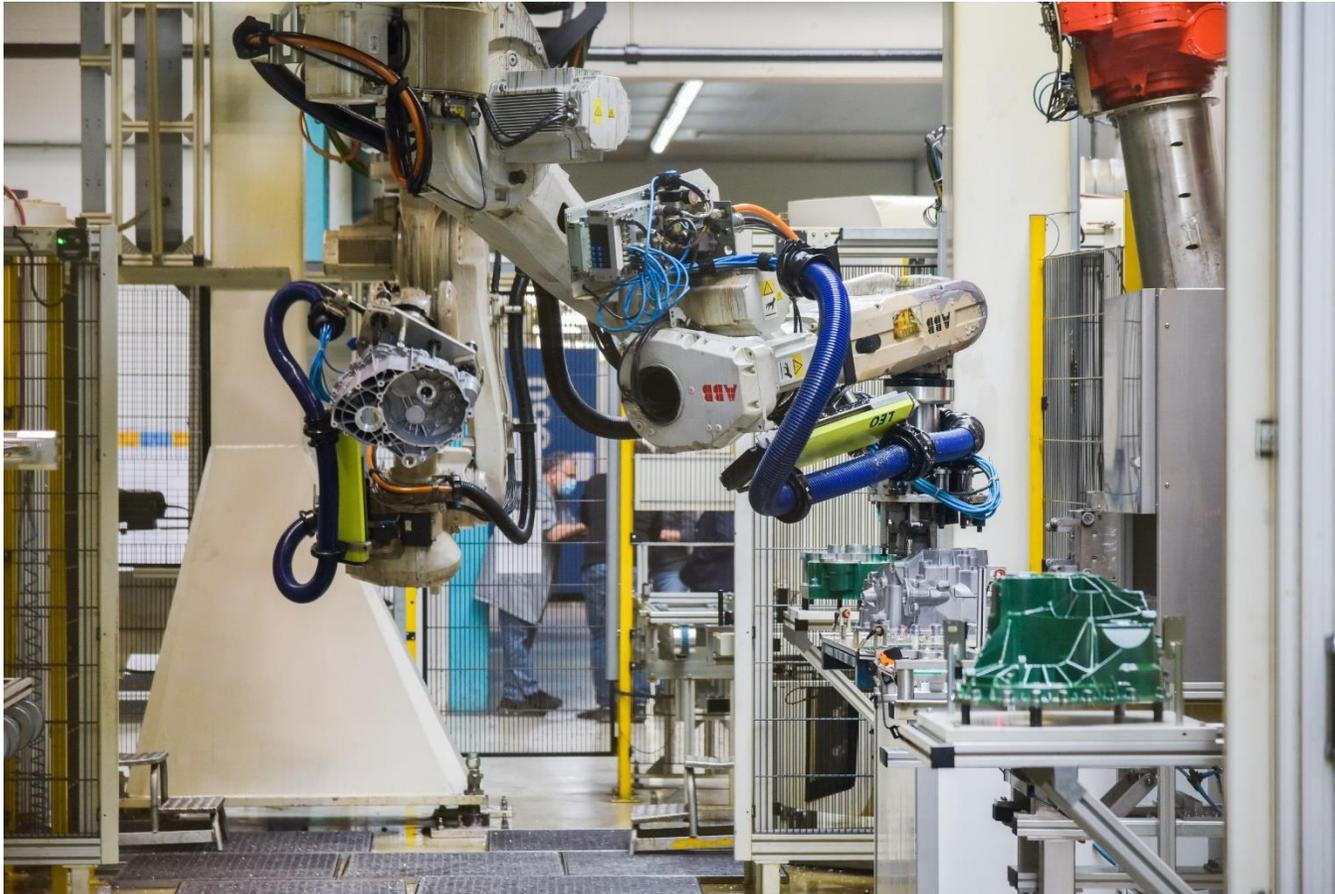
## Dichtprüfung Zylinderkurbelgehäuse



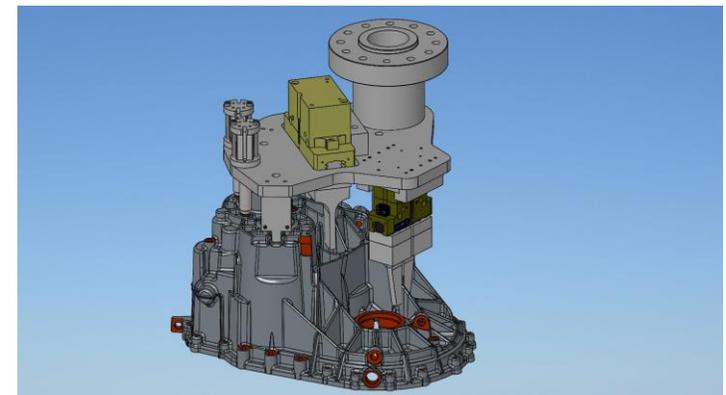
## Verschlussstopfen (KVT) setzen



## Fertigung von Kupplungs- und Getriebegehäuse in vollautomatischer Zelle



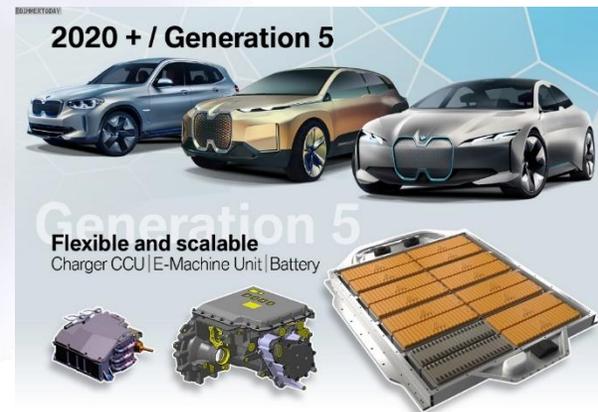
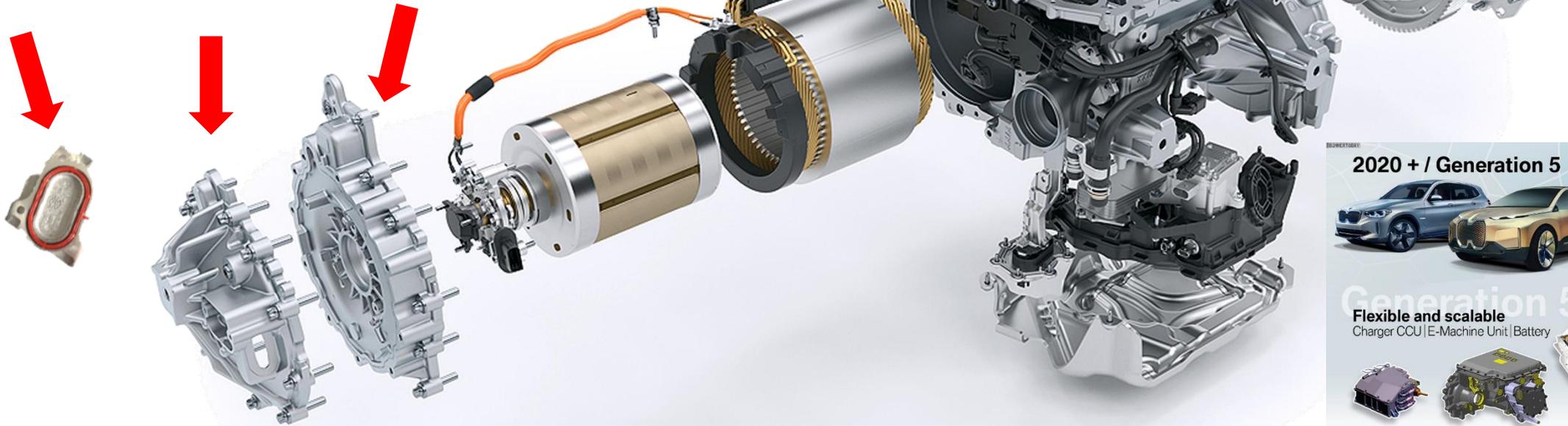
- Automatisches Beladen mit Roboter
- Mechanische Komplettbearbeitung in mehreren Aufspannungen in einer Zelle
- Reinigen
- Dichtprüfen



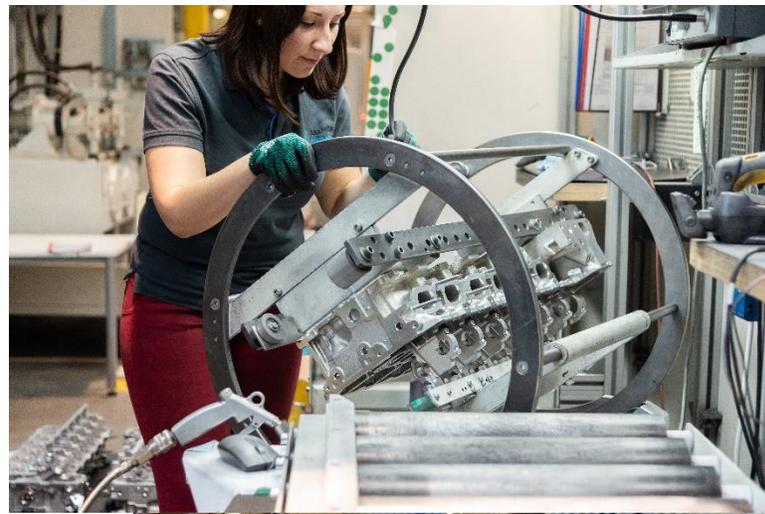
Hohe Anforderungen an die Bauteile in Bezug auf:

- Genauigkeit (Form und Lage)
- Restschmutz, Oberflächenspannung
- Dämpfungs- und Geräuschverhalten

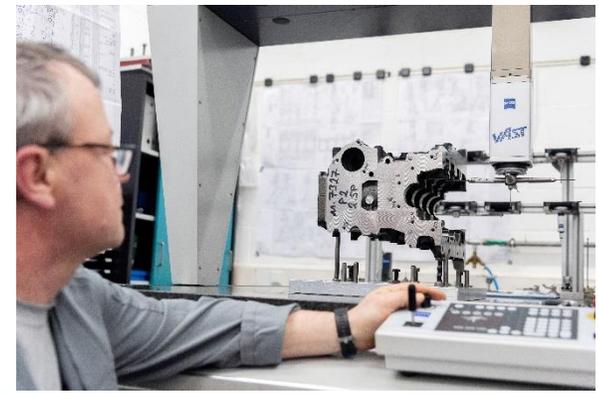
Servicedeckel, Deckel und Gehäuse



## Prüfen:



## Feinmessraum:



Und welche Aufgabenstellung  
können wir für sie bearbeiten?